

WASSERFÖRDERSCHNECKEN

RECHEN und SIEBE

RECHENGUTBEHANDLUNG

KOMPAKTANLAGEN

**SANDBEHANDLUNG**

FÖRDERER

ABWASSERANLAGEN

TRINKWASSERANLAGEN

SERVICE

ELEKTRO- und AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

MESS-, STEUERUNGS-, und REGELUNGSTECHNIK

DURCHFLUSSMESSUNGEN

# SANDWASCHANLAGE KSW-S/RW

## Aufbereitung von Sandfang-Sedimenten

### KUHN Sandwaschanlage KSW-S/RW

In Kanalnetzen und Sandfängen lagern sich Sedimente ab, die eine Mischung aus organischem Schlamm, verschiedenen Feststoffen und mineralischem Sand bilden.

Die **KUHN** Sandwasch- und Separieranlage KSW-S/RW trennt die Sedimente in den organischen und den mineralischen Anteil, damit die Bestandteile separat entsorgt werden können.

Der mineralische Sand wird so gewaschen, dass dieser qualitativ die gesetzlichen Bestimmungen zur Deponierung erfüllt. Durch das sich stetig bewegende Sandbett wird der organische Anteil mit dem Waschwasser ausgetragen und dem Klärprozess wieder zugeführt.

Das spezielle Verfahren der **KUHN** Sandwasch- und Separieranlage KSW-S/RW bewirkt eine kontinuierliche und gezielte Auftrennung des Stoffstroms in schwere, mineralische Bestandteile und leichtere, überwiegend organische Feststoffe. Ein Sedimentationsbehälter, der optimal großvolumig ausgelegt ist, garantiert eine hohe Abscheideleistung - auch wenn sich die Menge und der Feststoffanteil des Beschickungsstroms verändern.

Mittels eines Förderers kann die Beaufschlagung der Sonderausführung KSW-T/RW auch "trocken" aus einem Silo, einem Schneckenklassierer oder einer Kompaktanlage als Schüttgut erfolgen. So können neben kommunalen auch industrielle Aufgabenstellungen optimal gelöst werden.

### Technische Merkmale

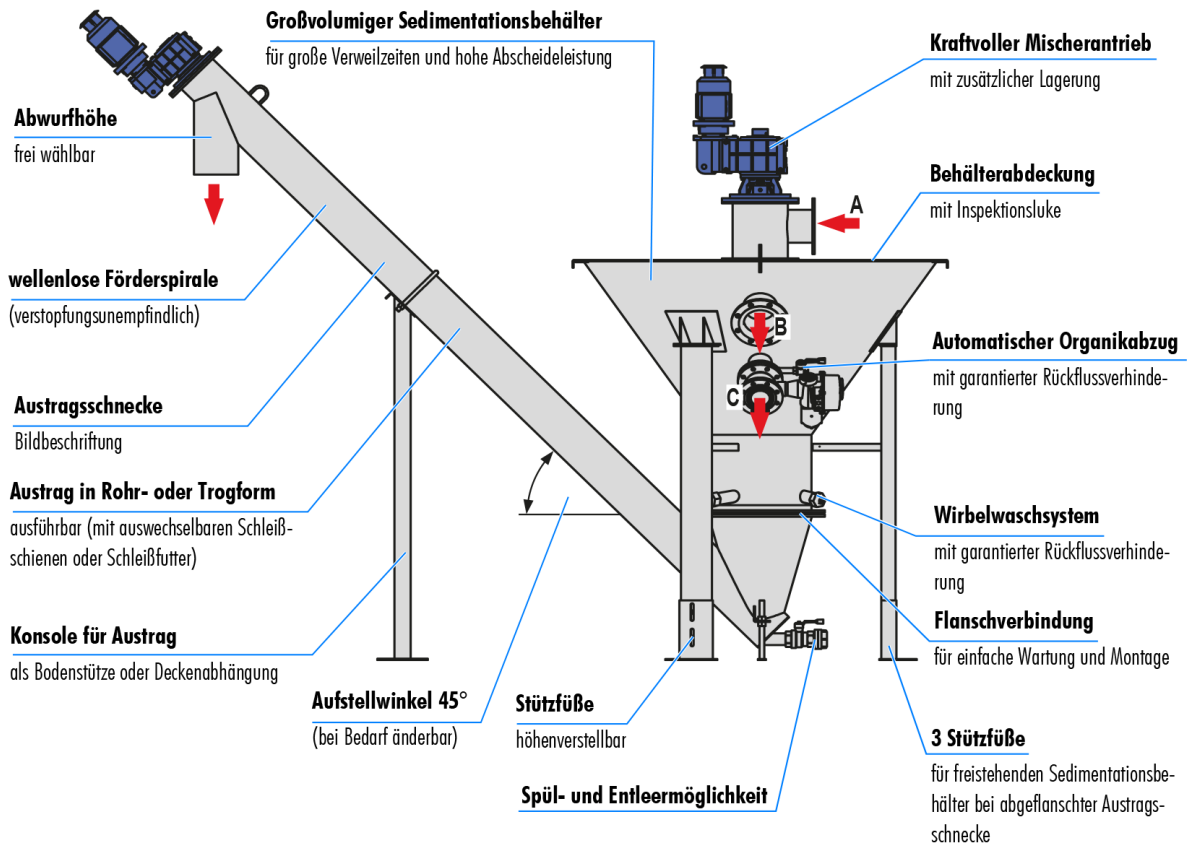
Die hochwertige Ausführung unserer **KUHN** Sandwasch- und Separieranlage KSW-S/RW gewährleistet einen ökologisch und wirtschaftlich optimalen Betrieb und sichert Ihre Investition langfristig – unter anderem durch folgende Vorteile:

- Abscheideleistung 95 % bei Korngröße  $\leq 0,2$  mm
- Trockenrückstand des ausgetragenen Sandes  $> 90$  %
- Geringe Betriebskosten
- Sehr großes Behältervolumen für höchste Abscheideleistung von Fein- und Feinstsanden
- Keine untere Lagerung der Sandaustragsschnecke
- Frei wählbare Position der Zu- und Abläufe einschl. der Sandaustragsschnecke
- Besonders wartungsfreundlich (alle Teile abnehmbar und gut zugänglich: geschraubt oder geflanscht)
- Abscheidebehälter freistehend mittels 3 Schwerlastkonsolen
- Übersichtliche, großflächige Armaturenkonsole
- Mischergetriebemotor mit spezieller Lagereinheit (ausgelegt für besonders hohe Lagerkräfte)



# SANDWASCHANLAGE KSW-S/RW

Aufbereitung von Sandfang-Sedimenten



Typ	Beschickungsmenge [l/s]*	A Zulauf	B Ablauf	C Organikabzug
<b>KSW-S8/RW</b>	8	DN150	DN150	DN100
<b>KSW-S12/RW</b>	12	DN150	DN150	DN100
<b>KSW-S16/RW</b>	16	DN200	DN200	DN100
<b>KSW-S20/RW</b>	20	DN200	DN200	DN100

\* ausgelegt für eine Abscheideleistung 95 % bei Korngröße  $\leq 0,2$  mm

Technische Änderungen vorbehalten.

