

WASSERFÖRDERSCHNECKEN

RECHEN und SIEBE

RECHENGUTBEHANDLUNG

KOMPAKTANLAGEN

SANDBEHANDLUNG

FÖRDERER

ABWASSERANLAGEN

TRINKWASSERANLAGEN

SERVICE

ELEKTRO- und AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

MESS-, STEUERUNGS- und REGELUNGSTECHNIK

DURCHFLUSSMESSUNGEN

FILTERSTUFENRECHEN KSR

Separation von Feststoffen aus Flüssigkeiten

KUHN Filterstufenrechen KSR

Überzeugen unsere Kunden unter anderem durch störungsfreien Betrieb, hohe Lebensdauer, geringer Wartungsaufwand und einfache Integration in bestehende Anlagen.

Die Feinrechenkonstruktion aus Edelstahl wird überwiegend in der mechanischen Reinigungsstufe von kommunalen und industriellen Kläranlagen eingesetzt. Weitere Einsatzgebiete finden sich z.B. bei der Vorreinigung von Prozessflüssigkeiten (Schlachthöfe, Gerbereien, Fischverarbeitung u.ä.) sowie in Aufbereitungsanlagen der Papierindustrie.

Bewegliche Lamellen führen über die gesamte Siebfläche eine selbstreinigende Rotationsbewegung nach dem Gegenstromprinzip durch. Dadurch sind keine Bürsten, Abstreifer oder zusätzliche Spüleinrichtungen zur Reinigung erforderlich. An dem stufenförmigen Separationsgitter werden die Feststoffe zurückgehalten. Beim intermittierenden Betrieb bildet sich ein Rechengutteppich, der die hauptsächliche Filtration leistet. Hierdurch werden auch erheblich kleinere Feststoffe zurückgehalten, als die gewählte Spaltweite der Lamellen vorgibt. Durch das bewegliche Lamellengitter wird der Rechengutteppich Stufe für Stufe auf dem feststehenden Lamellengitter nach oben transportiert.

Technische Merkmale

Die hochwertige Ausführung unseres **KUHN**-Filterstufenrechen KSR gewährleistet einen ökologisch und wirtschaftlich optimalen Betrieb und sichert Ihre Investition langfristig – unter anderem durch folgende Vorteile:

- Höchste Durchsatz- und Abscheideleistung, geringer hydraulischer Höhenverlust
- Spaltweite wählbar (1 - 6 mm)
- Lamellenstärke wählbar (2 - 3 mm)
- Weltweit größte effektive Siebgitterbreite möglich
- Selbstreinigende Siebfläche - keine Bürsten oder Abstreifer - kein Waschwasserverbrauch
- Stabiler Rechenrahmen aus festigkeitsoptimierten Kantprofilen
- Getriebemotor als Antriebseinheit in separatem Gehäuse gekapselt (Schutz vor aggressiven und feuchten Abwasserdämpfen)
- Kettenantrieb mit automatischer Spanneinrichtung
- Keine Lager, Wellen oder Gelenke unter Wasser
- Abnehmbare Abdeckungen zur Hygienekapselung oberhalb des Gerinnes
- Einfache Nachrüstung in vorhandene Bauwerke
- Einfache Wartung
- Ruhige Laufeigenschaft durch spezielle Lagerschwingen
- Keine Befestigung im Sohlbereich nötig
- Bodenrampe macht Maschine gegen Sand und Ablagerungen unempfindlich
- Maschine aus dem Gerinne heraus schwenkbar



FILTERSTUFENRECHEN KSR

Separation von Feststoffen aus Flüssigkeit

Automatische Kettenschmierung (optional)

Hebeösen

Für Montage- und Demontagezwecke

Hygieneabdeckung, abnehmbar

Gewährleistung einer vollständigen Geruchs- und Hygienekapselung

Lagerung

- Oberhalb des Wasserspiegels angeordnet
- Lagerschwinge für besonders ruhige Laufeigenschaften

Gerinneabdichtung (flexibel)

Zur Abdichtung des Spalts zwischen Gerinne und Maschinenrahmen

Antrieb mit Überlastschutz

- Zum Schutz vor organischen und feuchten Abwasserdämpfen getrennt vom Rechengut-Transportbereich
- (Optional: zwei Drehzahlen für Rechengutschnellaustrag)

Abwurftrichter, großvolumig

Einfache und sichere Übergabe des Rechenguts

Maschinenständer

Zum Herausschwenken aus dem Gerinne

Siebgitter

- Spaltweite wählbar (1-6 mm)
- Lamellenstärke wählbar (2 oder 3mm)
- Stufenform (verdoppelt Filterfläche)
- Weltweit größte effektive Siebgitterbreite möglich
- Transportbereich ohne Spalt (kein Durchfallen des Rechenguts)
- Lamellenaufdopplung im Sohlbereich

