

SANDKLASSIERER KSK

Fest-Flüssig-Trennung von Sand und anderen Sedimenten

Die Trennung von festen und flüssigen Bestandteilen wird durch den Einsatz von **KUHN Sandklassierern KSK** zu einer sinnvollen und investitionssicheren Entscheidung. Die Anlagen kennzeichnen sich maßgeblich durch eine hohe Abscheideleistung, einen geringen Energiebedarf und eine hohe Betriebssicherheit mit geringem Wartungsaufwand aus.

Der **KUHN Sandklassierer** kann auf Wunsch mit einem Grenzstandssensor ausgerüstet werden. Hierdurch wird der starre, zeitabhängige Betrieb in einen flexiblen, bedarfsunabhängigen umgewandelt. Nur wenn ausreichend Sediment vorhanden ist, wird der Austragsvorgang ausgelöst. Neben einer signifikanten Laufzeitverkürzung wird die Lebensdauer erhöht und die Betriebskosten werden minimiert.

Technische Merkmale

Die hochwertige Ausführung unserer **KUHN Sandklassierer KSK** gewährleistet einen ökologisch und wirtschaftlich optimalen Betrieb und sichert Ihre Investition langfristig - unter anderem durch folgende Vorteile:

- Vermeidung von sedimentationsstörenden Turbulenzen
- Hohe Abscheideleistung durch unser spezielles Konstruktionsprinzip
- Geringer Energiebedarf
- Auswechselbares Schleißfutter
- Hohe Betriebssicherheit durch robuste Bauweise und hochwertige Materialien
- Geringe Wartungsintensität
- Große Inspektionsöffnung
- Zusätzliche Entleermöglichkeit
- Zurückhaltung von Schwimmstoffen

Optionen

- Grenzstandabhängiger Sandaustrag durch einen zusätzlichen Vibrationsschalter
- Sondereinbau für verbesserte Abscheideleistung



SANDKLASSIERER KSK

Fest-Flüssig-Trennung von Sand und anderen Sedimenten

